

# Brosses latérales

## Ebavurage par contournage sur centre d'usinage.

### Brosses latérales Rouges pour tous Matériaux

Diamètre de brosse	Hauteur de brosse	Longueur des brins	Réf.
Ø 50	8	26	WA1150
Ø 75	8	26	WA1175

### Attachements pour brosses latérales

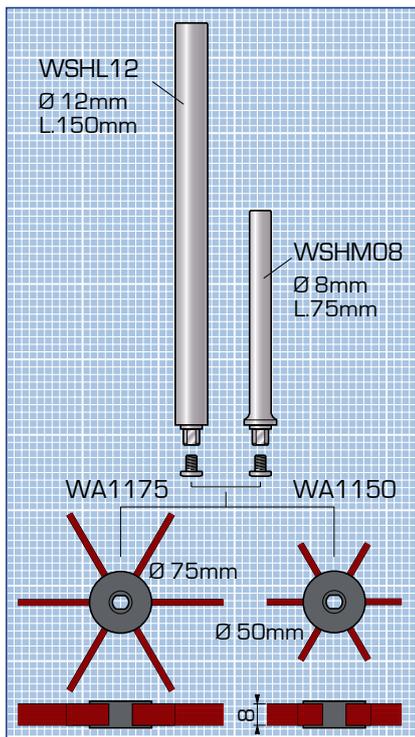
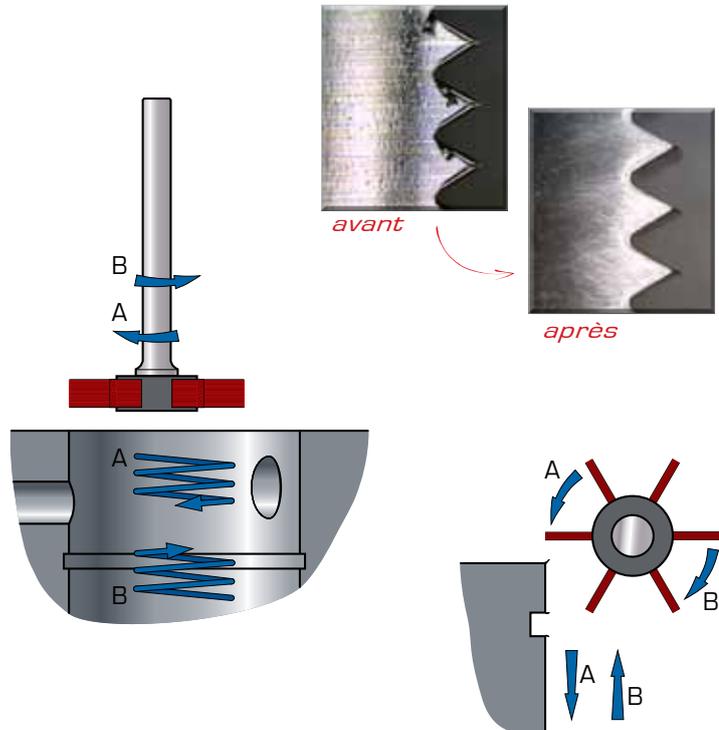
Diamètre	Longueur	Réf.
Ø 8	70	WSHM08
Ø 12	150	WSHL12

Pour brosses Ø 50 et Ø 75mm



### Utilisation

Broche en rotation, mettre la brosse en pression et commencer le parcours de contournage en maintenant une pression régulière sur la pièce. Effectuer plusieurs passages en alternant le sens de rotation, de façon à toujours travailler en avançant le copeau.



Rotation	[tr./min.]	
Brosse	Ø 50	Ø 75
usuelle	1600	1000

Vitesse d'avance		
Brosse	Ø 50	Ø 75
mm/tour	3	3
mm/min.*	4800	3000
*suivant vitesse de rotation usuelle		

Pression utilisation	Ø 50 et Ø 75	(mm)
maximum	0.2	0.5

